



work lighting Towers | la luce delle idee, in movimento

LE TORRI FARO MOBILI

Dalla collaborazione con una delle più importanti aziende del settore nasce la nuova linea di prodotti rivolti al mondo del lavoro, strumenti robusti ed efficienti che vengono utilizzati sia in esterno che in interno dalle imprese che operano in ambito costruttivo e di sicurezza in ambienti spesso difficili, ma anche per importanti eventi sociali e musicali dove il bisogno di creare l'illuminazione necessaria viaggia di pari passo con la sicurezza delle persone.

LA PROGETTAZIONE

RELCO progetta e produce apparecchi elettronici, LED driver, trasformatori, dimmer, sistemi di emergenza, ottenendo le certificazioni di sicurezza e qualità richieste dal mercato, sempre nel rispetto delle norme internazionali e dai nuovi standard "Green".

LA COMPETENZA

Lo staff tecnico RELCO si impegna a creare e sviluppare soluzioni d'illuminazione che possano contribuire a migliorare il comfort dell'ambiente in cui viviamo, sia interno che esterno, cercando di conciliare obiettivi economici, innovativi ed eco-sostenibili, per assicurare un futuro migliore alle generazioni presenti e future.

QUALITÀ E GARANZIA

Strumenti progettati per garantire massimi livelli di sicurezza. Versatilità di applicazione, manutenzione e consumi ridotti ne fanno un prodotto di alta qualità. 5 (cinque) anni di garanzia

SERVIZIO AL CLIENTE

La rete di centri assistenza è costantemente a disposizione dei nostri clienti. Relco con i partners di produzione conta una rete di distribuzione internazionale e aziende in grado di fornire un servizio eccellente al cliente finale; nel caso di componenti non funzionanti, l'azienda è in grado di effettuare la spedizione nelle 24h successive all'identificazione del guasto.

LEASING E NOLEGGIO OPERATIVO

Attraverso collaborazioni con consulenti specializzati in leasing e noleggio operativo, è possibile finanziare l'acquisto di Torri Faro alle migliori condizioni di mercato proponendo soluzioni su misura in grado di soddisfare le esigenze di ogni cliente. La rete dei nostri partner è disponibile a fornire consulenza diretta al cliente per giungere, nel più breve tempo possibile, alla chiusura dell'operazione.



Relco | passione per la luce

RELCO nasce nel 1967 dalla passione e dall'ingegno di Giuseppe Pisati.

Inizialmente l'azienda si occupava di elettronica applicata all'illuminazione.

Nel 1967 viene creato il primo "varialuce" a Triac subito utilizzato dalle più importanti aziende di illuminazione e design: è l'inizio di una lunga serie di successi.

Oggi Relco ha una Sede centrale, due filiali commerciali, due stabilimenti di produzione e distribuisce in 70 paesi nel mondo.

PROIETTORI

A richiesta 0-10V DYNA control DALI SENSOR» WIRELESS EMERGENCY

RIFLETTORI INDUSTRIALI

APPARECCHI STAGNI

A richiesta SENSOR» SENSOR DIM 1-10V SENSOR DIM DALI EMERGENCY

ARREDO URBANO

A richiesta 0-10V DYNA control DALI SENSOR» WIRELESS

SISTEMI TECNICI - DECORATIVI

A richiesta 0-10V DYNA control DALI SENSOR» WIRELESS EMERGENCY



SMART - Torre Faro - Light Tower

max height
2 m

Kg 108

rotation
340°

ZERO
emissions

ZERO
noise

100%
BATTERY
first unique battery driven

RUNNING TIME
8 H

750 sqm
illuminated area

VERY COMPACT dimensions
for easy handling & transportability

Leader in
sustainability

54 units
per truck

2x70W LED - 2m

- Proiettori orientabili in più direzioni
 - Montante verticale telescopico zincato a 1 sezione
 - Altezza massima del palo 2 m
 - Sistema di sollevamento manuale
 - Verniciatura a polvere da 80 µm
 - Dimensioni molto compatte per una facile movimentazione e trasportabilità, fino a 54 unità per camion
 - Occhiello di sollevamento centrale per una movimentazione efficace
 - Carrello a mano
 - Peso leggero per una migliore manovrabilità
 - Design e layout della macchina semplici e robusti
 - Cavo elettrico protetto per evitare danni durante il funzionamento della torre
 - Interruttori acceso/spento
 - Facile accesso per la manutenzione
 - 2 stabilizzatori zincati estensibili e regolabili in altezza
 - Pacco batterie in TECNOLOGIA AGM
 - Caricabatteria incorporato
-
- *Multi-directionally adjustable and tiltable floodlights*
 - *1 section galvanized telescopic vertical mast*
 - *Maximum mast height 2 m*
 - *Manual lifting system*
 - *80 µm powder coating*
 - *Very compact dimensions for easy handling and transportability, up to 54 units per truck*
 - *Central lifting eye for effective handling*
 - *Hand trolley*
 - *Light weight for improved manoeuvrability*
 - *Simple, rugged machine design and layout*
 - *Protected electrical cable to avoid damage during tower operation*
 - *On/Off switches*
 - *Easy access for maintenance*
 - *2 extendable & height adjustable galvanized stabilizers*
 - *Battery pack in AGM TECHNOLOGY*
 - *Built-in battery recharger*



Dimensioni e peso <i>Dimensions and weight</i>	Dimensioni min (mm) <i>Dimensions min (mm)</i>		Dimensioni max (mm) <i>Dimensions max (mm)</i>		Peso totale (Kg) <i>Total weight (Kg)</i>		
	598x648x1650 (LxWxH)		1000x664x2000 (LxWxH)		108		
Proiettori <i>Floodlight</i>	Tipo - Type	Potenza Power	N° proiettori N° floodlight	Grado IP - IP level	Area illuminata (mq²) Illuminated area (sqm)	Tempo di ricarica con proiettore spento Charging time with floodlight off	
	LED	70W	2	65	750	± 10 h	
Mast	Metodo di sollevamento Lifting method		Altezza massima Max height		Velocità massima del vento Max wind speed		Rotazione Rotation
	Manuale - Manual		2 m		30 Km/h		340°
Batteria <i>Battery</i>	Tipo Type	N° batterie N° battery	Potenza pacco batteria Power battery pack	Tempo di esecuzione Running time	Caricabatterie Battery charger	Ciclo batteria previsto Expected battery cycle	Durata batteria previsto Expected battery life
	AGM	1	12Vdc - 100Ah	8 h	230V - 1Ph Built in	500 h	400 h

CLEVER - Torre Faro - Light Tower

max height
7 m

Kg 300

rotation
340°

POWER

ZERO emissions

ZERO fuel costs

ZERO noise

MINIMAL service

EASY
handling & transportability

2600 sqm
illuminated area

LINKABLE TOWERS

Complete SILENCE
on work time
8 HOURS A DAY
7 DAYS A WEEK

33
units per truck
VERY COMPACT dimensions

2x160W LED - 7m

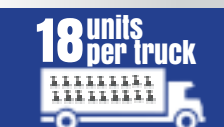
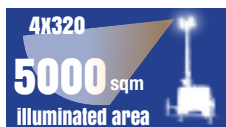
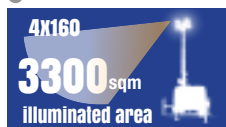
- Proiettori orientabili in più direzioni
- Torre verticale a 5 sezioni da 7 metri, ruotabile di 340°
- Sistema di sollevamento manuale ad argano completo di sistema autofrenante
- Carpenteria zincata. Verniciatura a polvere da 80 µm
- Dimensioni molto compatte per una facile movimentazione e trasportabilità, fino a 33 unità per camion
- Peso leggero per una migliore manovrabilità
- Tasche per carrello elevatore con occhiello di sollevamento centrale per una movimentazione efficace
- Cavo a spirale principale guidato per evitare danni durante il funzionamento della torre
- Interruttore automatico per la protezione elettrica contro il sovraccarico
- Stabilità al vento certificata fino a 110 km/h
- 4 stabilizzatori estensibili e regolabili in altezza
- Livelli a bordo per la guida durante la stabilizzazione
- Freno di emergenza dell'albero brevettato che impedisce la caduta dell'albero nel caso di guasto del cavo
- Copertura del verricello
- Coperchio di protezione superiore della scatola elettrica
- 2 maniglie zincate a scomparsa
- Sensore di luminosità di serie
- Occhiello di sollevamento centrale imbullonato

- Multi-directionally adjustable and tiltable floodlights
- 5 sections vertical tower 7meters, 340° rotatable
- Manual lifting system by winch complete with auto-braking system
- Galvanized metalworks
- 80 µm powder coating
- Very compact dimensions for easy handling & transportability, up to 33 units per truck
- Light weight for improved manoeuvrability
- Central lifting eye forklift pockets for effective handling
- Guided main coiled cable to avoid damage during tower operation
- Circuit breaker for electrical protection against overload
- Certified wind stability up to 110 km/h
- 4 extendable & height adjustable stabilizers
- On board levels for guidance during stabilization
- Patented mast emergency brake which prevents the falling of the mast in case of cable failure
- Winch cover
- Top electrical box protection cover
- 2 Retractable galvanized handles
- Light Sensor as standard feature
- Bolted Central lifting eye



Dimensioni e peso <i>Dimensions and weight</i>	Dimensioni min (mm) <i>Dimensions min (mm)</i>		Dimensioni max (mm) <i>Dimensions max (mm)</i>		Peso totale (Kg) <i>Total weight (Kg)</i>	
	1200x850x2100 (LxWxH)		1850x1450x7000 (LxWxH)		300	
Proiettori <i>Floodlight</i>	Tipo - Type	Potenza Power	N° proiettori N° floodlight	Grado IP IP level	Area illuminata (mq²) Illuminated area (sqm)	
	LED	160W	4	65	2600	
Mast	Metodo di sollevamento Lifting method		Altezza massima Max height		Velocità massima del vento Max wind speed	Sistema di emergenza dell'albero brevettato Patented mast emergency system
	Manuale - Manual		7 m		110 Km/h	340° SI - YES
Entrata e uscita <i>Input and output</i>	Spina di ingresso Inlet plug	Presa corrente Outlet socket	Generali General	Metodo di sollevamento della torre Tower lifting method		Tipo di rimorchio Trailer type
	32A - 230V	32A - 230V		Manuale - Manual		Carrello a mano - Hand trolley

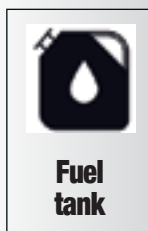
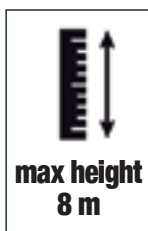
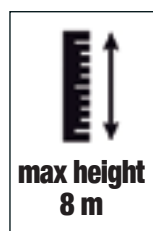
UTILITY | UTILITY PLUS - Torre Faro - Light Tower



UTILITY - 4x160W LED - 8m UTILITY PLUS - 4x320W LED - 8m

- Proiettori orientabili in più direzioni
- Torre verticale a 7 sezioni 8 m, ruotabile di 340°
- Carpenteria zincata
- Verniciatura a polvere da 80 µm. Occhiello di sollevamento centrale, tasche per carrello elevatore per una movimentazione efficace
- Plug & play, cavi e connettori codificati a colori
- Cavo a spirale principale guidato per evitare danni durante il funzionamento della torre
- Allarmi quadro comandi per protezione motore e indicatore livello carburante
- Interruttore automatico per la protezione elettrica contro il sovraccarico
- Pulsante di arresto di emergenza esterno
- Stabilità al vento certificata fino a 80 km/h
- 5 stabilizzatori regolabili in altezza
- Livelli a bordo per la guida durante la stabilizzazione

- Multi-directionally adjustable and tiltable floodlights
- 7 sections vertical tower 8 m, 340° rotatable
- Galvanized metalworks
- 80 µm powder coating
- Central lifting eye, forklift pockets for effective handling
- Plug & play, colour coded cables and connectors
- Guided main coiled cable to avoid damage during tower operation
- Control panel alarms for engine protection and fuel level indicator
- Circuit breaker for electrical protection against overload
- External emergency stop button
- Certified wind stability up to 80 km/h
- 5 height adjustable stabilizers
- On board levels for guidance during stabilization



* Può variare in base alla disponibilità di magazzino. Tuttavia, alla fine verrà utilizzato il marchio equivalente primario Yanmar
May vary based on stock availability. However, Yanmar primary equivalent brand eventually will be used

Dimensioni e peso Dimensions and weight	Dimensioni min (mm) Dimensions min (mm)		Dimensioni max (mm) Dimensions max (mm)		Peso totale (Kg) 4x160W Total weight (Kg)	Peso totale (Kg) - 4x320W Total weight (Kg)	
	1830x1370x2560 (LxWxH)		2320x2570x8000 (LxWxH)		680	706	
Proiettori Floodlight	Tipo - Type	Potenza Power	N° proiettori N° floodlight		Area illuminata (mq²) 4x160 Illuminated area (sqm)	Area illuminata (mq²) - 4x320 Illuminated area (sqm)	
	LED	160W - 320W	4		3300	5000	
Mast	Metodo di sollevamento Lifting method		Altezza massima Max height		Velocità massima del vento Max wind speed	Rotazione Rotation	Opzioni Option
	Manuale - Manual		8 m		80 Km/h	340°	Rimorchio stradale omologato Homologated road trailer
Alternatore Alternator	Modello Model	Frequenza (Hz) Frequency (Hz)	Classe energetica Insulation class	Grado IP IP level	Tensione monofase Single phase voltage	Uscita ausiliaria Auxiliary outlet	
	Sincrono Synchronous	50	H	23	3,5kVA - 230V	1 kVA	
Motore Engine	Modello Model	Carburante Fuel	r.p.m	Capacità serbatoio (l) Tank capacity (l)	Consumo (l/h) Consumption (l/h)	Tempo di esecuzione Running time	Rumorosità dB(A) a 7m Noise level dB (A) at 7m
	Kubota Z482*	Diesel	1500	80	0,55	145 h	65

POWER - Torre Faro - Light Tower



max height
8,5 m



Kg 920



rotation
340°



Fuel tank

45%
reduced
transport costs

very compact dimensions

45%
Reduction in Yard Space

RUNNING TIME

110 litres tank
200 h
fuel consumption 0,55 l/h

NOISE

level 65 dB(A) at 7m

4200 sqm
illuminated area

14 units
per truck

6x160W LED - 8m

- Proiettori orientabili in più direzioni
- Luci LED 6x160W, 48V
- Alimentazione 48V tra il generatore e le luci
- Torre verticale idraulica a 7 sezioni 8,5 m, ruotabile di 340°
- Carpenteria zincata
- Verniciatura a polvere da 80 µm
- Dimensioni molto compatte, fino a 14 unità per camion
- Occhiello di sollevamento centrale, tasche per carrello elevatore longitudinali e trasversali per una movimentazione efficace
- Plug & play, cavi e connettori codificati a colori
- Grado di protezione certificato IP67
- Cavo a spirale principale guidato per evitare danni durante il funzionamento della torre
- Pannello di controllo digitale e indicatore livello carburante
- Interruttore automatico per la protezione elettrica contro il sovraccarico
- Pulsante di arresto di emergenza esterno
- Serbatoio completamente raggruppato, 110%
- Stabilità al vento certificata fino a 110 km/h
- 4 stabilizzatori regolabili in altezza
- Livelli a bordo per la guida durante la stabilizzazione
- Interruzione di sicurezza di Amoss

- *Multi-directionally adjustable and tiltable floodlights*
- *6x160W, 48V LED lights*
- *48V power between the generator and the lights*
- *7 sections hydraulic vertical tower 8,5 m, 340° rotatable*
- *Galvanized metalworks*
- *80 µm powder coating*
- *Very compact dimensions, up to 14 units per truck*
- *Central lifting eye, longitudinal and transversal forklift pockets*

- for effective handling*
- *Plug & play, colour coded cables and connectors*
 - *IP67 level protection certified*
 - *Guided main coiled cable to avoid damage during tower operation*
 - *Digital control panel and fuel level indicator*
 - *Circuit breaker for electrical protection against overload*
 - *External emergency stop button*
 - *Fully bunded tank, 110%*
 - *Certified wind stability up to 110 km/h*
 - *4 height adjustable stabilizers*
 - *On board levels for guidance during stabilization*
 - *Amoss safety break*



* Può variare in base alla disponibilità di magazzino. Tuttavia, alla fine verrà utilizzato il marchio equivalente primario Yanmar
May vary based on stock availability. However, Yanmar primary equivalent brand eventually will be used

Dimensioni e peso <i>Dimensions and weight</i>	Dimensioni min (mm) <i>Dimensions min (mm)</i>		Dimensioni max (mm) <i>Dimensions max (mm)</i>		Peso totale (Kg) <i>Total weight (Kg)</i>		
	2540x1390x2420 (LxWxH)		2540x1550x8500 (LxWxH)		920		
Proiettori <i>Floodlight</i>	Tipo - Type	Potenza Power	N° proiettori N° floodlight	Opzioni Option	Area illuminata (mq²) Illuminated area (sqm)		
	LED	160W	6	Timer	4200		
Mast	Metodo di sollevamento Lifting method		Altezza massima Max height		Velocità massima del vento Max wind speed		Rotazione Rotation
	Idraulico - Hydraulic		8,5 m		110 Km/h		340°
Alternatore <i>Alternator</i>	Modello Model		Frequenza (Hz) Frequency (Hz)	Classe energetica Insulation class	Grado IP IP level	Tensione monofase Single phase voltage	Uscita ausiliaria Auxiliary outlet
	Sincrono - Synchronous		50	H	23	3,5kVA - 230V	1,2 kVA
Motore <i>Engine</i>	Modello Model	Carburante Fuel	r.p.m	Capacità serbatoio (l) Tank capacity (l)	Consumo (l/h) Consumption (l/h)	Tempo di esecuzione Running time	Rumorosità dB(A) a 7m Noise level dB (A) at 7m
	Kubota Z482*	Diesel	1500	110	0,55	200 h	65

POWER vs STANDARD	Consumo di carburante Fuel usage	Costo del carburante al mese Fuel cost per month	Emissioni CO2 al mese CO2 Emission month	Tempo di funzionamento sul serbatoio del carburante Run time on fuel tank	Tipo di lampada Lamp type	Sensore di luce Light sensor	Kit Amos Amoss Kit
Torre faro standard Standard lighting tower	1,93 l/h	550,00	1.224 Kg	60 h	Ioduri metallici Metal halide	Optional	Optional
POTENZA torre faro POWER lighting tower	0,55 l/h	150,00	336 Kg	200 h	LED	Standard	Standard
Risparmi mensili quando si utilizza la torre faro POWER Monthly savings when using POWER light tower	1,38 l/h	400,00	888 Kg	140 h	-	-	-

Floodlight



SMART

Torre Faro - Light Tower

Cod. TORFARSMART

- Torre faro carrellabile
- Funzionamento elettrico
- Altezza torre 2 Mt
- Rotazione 360°
- 2x70W
- Area illuminazione 750 Mq
- Peso 108 Kg
- Dim. mm 598x648x1650
- Disponibilità 30/60 giorni
- Prezzo netto **Euro 2.400,00**



UTILITY

Torre faro motorizzata diesel

Cod. TORFARUTILITY

- Capacità serbatoio 80 lt
- Altezza torre 8 Mt
- Rotazione 340°
- 4x160W
- Area illuminazione 3300 Mq
- Peso 680 Kg
- Dim. mm 1830x1370x2560
- Disponibilità 60/90 giorni
- Prezzo netto **Euro 8.400,00**



POWER

Torre faro motorizzata diesel

Cod. TORFARPOWER

- Capacità serbatoio 110 lt
- Altezza torre 8,5 Mt
- Rotazione 340°
- 6x160W
- Area illuminazione 4200 Mq
- Peso 920 Kg
- Dim. mm 2540x1390x2420
- Disponibilità 90 giorni
- Prezzo netto **Euro 13.950,00**



CLEVER

Torre faro trainabile

Cod. TORFARCLEVER

- Funzionamento elettrico
- Altezza torre 7 Mt
- Rotazione 340°
- 4x160W
- Area illuminazione 2600 Mq
- Peso 300 Kg
- Dim. mm 1200x850x2100
- Disponibilità 30/60 giorni
- Prezzo netto **Euro 4.200,00**



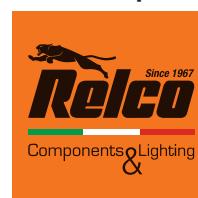
UTILITY PLUS

Torre faro motorizzata diesel

Cod. TORFARUTIPUS

- Capacità serbatoio 80 lt
- Altezza torre 8 Mt
- Rotazione 340°
- 4x320W
- Area illuminazione 5000 Mq
- Peso 706 Kg
- Dim. mm 1830x1370x2560
- Disponibilità 60/90 giorni
- Prezzo netto **Euro 9.100,00**

RELCO Group Italia



RELCO S.r.l.
 Via delle Azalee, 6/A
 20090 Buccinasco - Milano
 Italy
 Tel. +39 02 488616.1 r.a.
 relcogroup.com